

Aprobata Techniczna ATG z certyfikatem



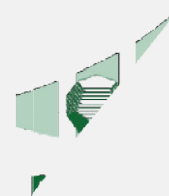
ATG 3188

**IZOLACJA ŚCIAN
SZCZELINOWYCH
(częściowe wypełnienie
szczeliny)**

**termPIR® AL
termPIR® WS
termPIR® AGRO AL
termPIR® AGRO P**

**Ważny od 04/08/2020
do 03/08/2025**

Podmiot aprobujący i certyfikujący



**Belgian Construction Certification
Association Rue d'Arlon 53 – 1040 Bruxelles
www.bcca.be – info@bcca.be**

Posiadacz aprobaty:

GÓR-STAL Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11
PL – 38-300 GORLICE
Tel.: +48 (0)18 353 98 00
E-mail: bochnia@gor-stal.pl
Strona internetowa www.gor-stal.pl / www.termpir.eu

1 Przedmiot i zakres Aprobaty Technicznej

Niniejsza Aprobata Techniczna dotyczy pozytywnej oceny produktu (zgodnie z powyższym opisem) przez niezależny Podmiot Aprobujący wyznaczony przez UBAtc, BCCA, dla zastosowania wymienionego w niniejszej Aprobacie Technicznej.

W Aprobacie Technicznej zapisane są wyniki badań aprobujących. Badanie obejmuje: identyfikację odpowiednich właściwości produktu dla zamierzonego zastosowania oraz metodę instalacji lub montażu, projekt produktu i niezawodność produkcji.

Aprobata techniczna charakteryzuje się wysokim poziomem wiarygodności dzięki statystycznej interpretacji wyników kontroli, okresowemu monitorowaniu, dostosowaniu do sytuacji i stanu techniki oraz nadzorowi jakości sprawowanemu przez posiadacza aprobaty.

Aby Aprobata Techniczna została utrzymana, posiadacz aprobaty musi stale wykazywać, że kontynuuje działania niezbędne do wykazania, że produkt nadaje się do użytku. W związku z tym zasadnicze znaczenie ma monitorowanie zgodności produktu z Aprobata Techniczną. Jest ono powierzone przez UBAtc niezależnemu podmiotowi certyfikującemu, BCCA.

Posiadacz aprobaty [i dystrybutor] jest zobowiązany do przestrzegania wyników badań zawartych w Aprobacie Technicznej przy udostępnianiu informacji osobom trzecim. UBAtc lub podmiot certyfikujący może podjąć niezbędne działania, jeśli posiadacz aprobaty [lub dystrybutor] nie zapewni tego (wystarczająco) we własnym zakresie.

Aprobata techniczna i certyfikacja zgodności produktu z aprobatą techniczną są niezależne od prac wykonywanych indywidualnie. Wykonawca i/lub architekt ponoszą pełną odpowiedzialność za zgodność wykonywanych prac z postanowieniami specyfikacji.

Aprobata Techniczna nie dotyczy bezpieczeństwa na budowie, aspektów zdrowotnych i zrównoważonego wykorzystania surowców, chyba że jest to wyraźnie zaznaczone. W związku z tym UBAtc nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane nieprzestrzeganiem przez posiadacza aprobaty lub wykonawcę (wykonawców) i/lub architekta postanowień dotyczących bezpieczeństwa na budowie, aspektów zdrowotnych i zrównoważonego wykorzystania surowców.

Uwaga: W niniejszej Aprobacie Technicznej termin „wykonawca” będzie zawsze używany w odniesieniu do podmiotu wykonującego prace. Termin ten może być również używany zamiennie z „instalatorem” czy „montażystą”.

2 Przedmiot

Płyty ze sztywnej pianki polizocyjanurowej termPIR® AL, termPIR® WS, termPIR® AGRO AL i termPIR® AGRO P do stosowania jako warstwa izolacji cieplnej w murowanych ścianach szczelinowych oraz jako częściowe wypełnienie szczelin podczas wznoszenia tych ścian.

Płyty termPIR® AL, termPIR® WS, termPIR® AGRO AL i termPIR® AGRO P posiadają aprobatę produktu z certyfikatem ATG H966.

Aprobata z certyfikatem obejmuje ciągłą kontrolę produkcji przez producenta, uzupełnioną o regularną zewnętrzną kontrolę produkcji przez jednostkę certyfikującą wyznaczoną przez UBAtc.

Aprobata techniczna z certyfikatem dotyczy samego materiału izolacyjnego, w tym techniki montażu, ale nie jakości montażu.

3 Materiały

Płyty termPIR® AL, termPIR® WS, termPIR® AGRO AL i termPIR® AGRO P mają rdzeń ze sztywnej pianki poliizocyjanurowej i są powlekane po obu stronach.

Pianka poliizocyjanurowa

Piankę na bazie polioliu-izocyjanianu otrzymuje się przez rozprężanie za pomocą środka porotwórczego (pentanu).

Powłoka

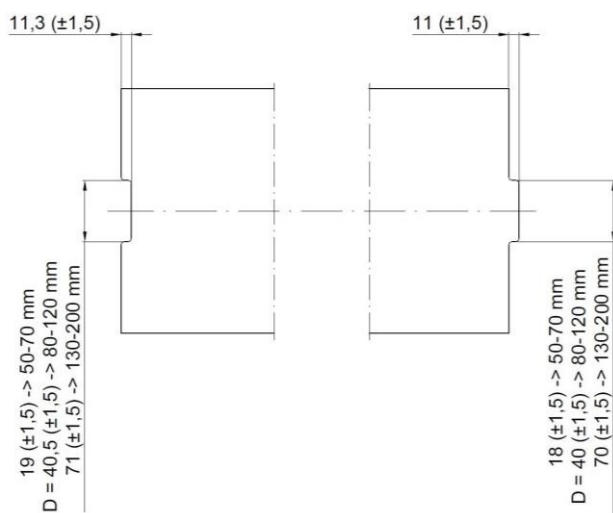
Płyty termPIR® AL, termPIR® WS, termPIR® AGRO AL i termPIR® AGRO P są powlekane z obu stron:

- termPIR® AL: wielowarstwowy kompleks gazoszczelny alu-kraft
- termPIR® WS: włóknina ze szkła mineralnego
- termPIR® AGRO AL: folia aluminiowa (grubość: 50 µm)
- termPIR® AGRO P: wielowarstwowy kompleks gazoszczelny z aluminium

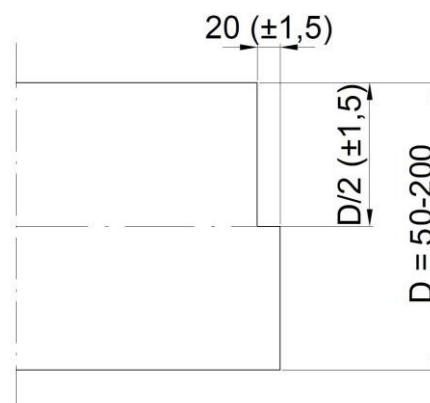
4 Elementy

Płyty termPIR® AL, termPIR® WS, termPIR® AGRO AL i termPIR® AGRO P to prostokątne, sztywne i płaskie płyty. Mają pióro i wpust lub wręgę na całym obwodzie.

Rysunek 1 - Wymiary wykończenia piórem i wpustem (mm)



Rysunek 2 – Wymiary wykończenia wręgą (mm)



Wymiary płyt termPIR® AL, termPIR® WS, termPIR® AGRO AL i termPIR® AGRO P:

- długość i szerokość: 1200 mm x 600 mm, 1200 mm x 1200 mm i 2400 mm x 1200 mm
- grubość: 50 mm do 200 mm w odcinkach po 10 mm

5 Produkcja i wprowadzanie do obrotu

Płyty izolacyjne termPIR® AL, termPIR® WS, termPIR® AGRO AL i termPIR® AGRO P produkowane są przez firmę GÓR-STAL Sp. z o.o. w zakładzie produkcyjnym w Bochni (Polska). Albintra AG (Bistweg 80, 2520 Ranst) sprzedaje panele i może zapewnić wsparcie techniczne.

Informacje na temat produkcji i kontroli: zob. aprobata produktu z certyfikatem ATG H966.

Na opakowaniu znajduje się etykieta z danymi wymaganymi do oznakowania CE, znak i numer ATG.

6 Montaż

Przechowywanie i transport

Podczas przechowywania i transportu należy przestrzegać zaleceń producenta.

Konstrukcja i skład izolowanej ściany szczelinowej

Zob. karta informacyjna UBAtc „Izolowane ściany szczelinowe fasad murowanych” pod numerem referencyjnym 2011/1, paragraf 2.

Zasady projektowania i wykonawstwa architektonicznego

Zob. karta informacyjna UBAtc „Izolowane ściany szczelinowe fasad murowanych” pod numerem referencyjnym 2011/1, paragrafy 3.1 i 3.2.1.

Nieprzerwane, szczelne wypełnienie wewnętrznej ściany szczelinowej można osiągnąć:

- za pomocą hermetycznej ściany szczelinowej, jak w przypadku prefabrykowanych lub wykonywanych na miejscu ścian betonowych,
- lub przez szczelny tynk od wewnątrz lub od strony szczeliny wewnętrznej ściany szczelinowej.

W celu uzyskania dobrego połączenia między płytami, należy je układać piórem do góry i wpustem do dołu oraz dociskać je ściśle do wewnętrznej ściany.

W przypadku większych szerokości szczelin lub wyższych wymagań izolacyjnych (wysokie wartości R lub niskie wartości U), system izolacyjny może składać się z 2 warstw izolacyjnych. Płyty powinny być zawsze układane z przesuniętymi połączeniami,

zarówno w poziomie jak i w pionie. Będą one również układane naprzemiennie w narożnikach. Izolacja ścian szczelinowych jest tworzona krok po kroku.

Zgodnie z kartą informacyjną UBAtc pod numerem referencyjnym 2011/1 „Izolowane ściany szczelinowe fasad murowanych”, § 4, do ściany nośnej mocuje się haki kotwiące (najlepiej ze stali nierdzewnej), następnie pierwszą warstwę izolacyjną, a potem drugą warstwę izolacyjną, która jest utrzymywana w szczelinie przez zamocowanie haków kotwiących za pomocą rozet zaciskowych lub specjalnych przekładek syntetycznych (kołków). Haki kotwiące są umieszczone w pozycji wodoszczelnej, a ich końce są zabezpieczone przed korozją.

Szczegóły i rysunki wykonawcze

Zob. karta informacyjna UBAtc „Izolowane ściany szczelinowe fasad murowanych” pod numerem referencyjnym 2011/1, paragraf 4.

7 Właściwości

Właściwości cieplne

Zob. NBN B 62-002 „Właściwości cieplne budynków - Obliczanie współczynników przenikania ciepła (wartości U) komponentów i elementów budowlanych”, wydanie 2008 oraz karta informacyjna UBAtc „Izolowane ściany szczelinowe fasad murowanych” pod numerem referencyjnym 2011/1.

$$1/U = R_T = R_{si} + R_{mur\ creux} + R_{se}$$

$$R_{mur\ creux} = R_1 + R_2 + \dots + R_{isol} + \dots + R_n$$

$$U = 1/R_T \quad (1)$$

$$\Delta U_{cor} = 1/(R_T - R_{cor}) - 1/R_T \quad (2)$$

$$U_c = U + \Delta U_{cor} + \Delta U_g + \Delta U_f \quad (3)$$

Gdzie:

- R_T : opór cieplny ściany szczelinowej
- R_{si} : opór cieplny powierzchni wewnętrznej (zgodnie z normą NBN EN ISO 6946). $R_{si} = 0,13 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$
- R_1, R_2, \dots, R_n : opór cieplny (wartość obliczeniowa) poszczególnych warstw
- R_{isol} : dla jednorodnej warstwy izolacyjnej: deklarowany opór cieplny wyrobu izolacyjnego dla zamierzonej grubości $R_{isol} = R_D$
- R_{se} : opór cieplny powierzchni zewnętrznej (zgodnie z normą NBN EN ISO 6946). $R_{se} = 0,04 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$
- R_{cor} : współczynnik korekcyjny dla tolerancji montażowych podczas wykonywania ściany szczelinowej. $R_{cor} = 0,10 \text{ m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$
- U : współczynnik przenikania ciepła
- U_{cor} : współczynnik korekcyjny dla tolerancji wymiarów i montażu podczas wykonywania ściany szczelinowej.
- U_c : skorygowany współczynnik przenikania ciepła zgodnie z normą NBN EN ISO 6946
- ΔU_g : współczynnik korekcyjny dla wartości U uwzględniający szczeliny w warstwie izolacji, zgodnie z normą NBN EN ISO 6946; $\Delta U_g = 0$, jeśli płyty są zainstalowane zgodnie z ATG
- ΔU_f : współczynnik korekcyjny dla wartości U , uwzględniający mocowania przez warstwę izolacji, zgodnie z normą NBN EN ISO 6946

Tabela 1 – $R_{isol} = R_D \text{ [(m}^2 \cdot \text{K)/W]}$

Grubość	R_{isol}	
	termPIR® AL termPIR® AGRO AL termPIR® AGRO P	termPIR® WS
(mm)	[(m ² ·K)/W]	[(m ² ·K)/W]
50	2,05	1,90
60	2,50	2,30
70	2,90	2,65
80	3,30	3,05
90	3,75	3,45
100	4,15	3,80
110	4,55	4,20
120	5,00	4,80
130	5,40	5,20
140	5,80	5,60
150	6,25	6,00
160	6,65	6,40
170	7,10	6,80
180	7,50	7,20
190	8,00	7,60
-	8,35	8,00

Inne właściwości

Poniżej wymieniono charakterystyki płyt izolacyjnych termPIR® AL, termPIR® WS, termPIR® AGRO AL i termPIR® AGRO P. Kolumna „UBAŁc” określa minimalne kryteria akceptacji ustalone przez UBAŁc. Kolumna „producent” wskazuje kryteria akceptacji, które producent sam sobie narzuca.

Zgodność z tymi kryteriami jest weryfikowana podczas przeprowadzanych kontroli i wchodzi w zakres certyfikacji produktu.

Właściwości	Kryteria UBAŁc	Kryteria producenta	Metoda określania	Wyniki
Długość (mm)	± 5 mm (< 1000 mm) ± 7,5 mm (1000 mm – 2000 mm) ± 10 mm (2001 mm – 4000 mm) ± 15 mm (> 4000 mm)	± 5 mm (< 1000 mm) ± 7,5 mm (1000 mm – 2000 mm) ± 10 mm (2001 mm – 4000 mm) ± 15 mm (> 4000 mm)	NBN EN 822	x
Szerokość (mm)	± 5 mm (< 1000 mm) ± 7,5 mm (1000 mm – 2000 mm)	± 5 mm (< 1000 mm) ± 7,5 mm (1000 mm – 2000 mm)	NBN EN 822	x
Grubość (mm)	T2 50 ≤ gr. ≤ 75 mm: ± 3 75 < gr. ≤ 200 mm: +5/-3	T2 50 ≤ gr. ≤ 75 mm: ± 3 75 < gr. ≤ 200 mm: +5/-3	NBN EN 823	x
Prostokątność (mm/m)	≤ 5	≤ 5	NBN EN 824	x
Płaskość (mm)	≤ 5 (≤ 75 dm ²) ≤ 10 (> 75 dm ²)	≤ 5 (≤ 75 dm ²) ≤ 10 (> 75 dm ²)	NBN EN 825	x
Stabilność wymiarowa 48 h 70 °C 90 % R.H. (%)	DS(70,90)1 Δε _{l,b} : ≤ 5 Δε _d : ≤ 10	DS(70,90)3 Δε _{l,b} : ≤ 2 Δε _d : ≤ 6	NBN EN 1604	x
Stabilność wymiarowa 48 h -20 °C (%)		DS(-20,-)2 Δε _{l,b} : ≤ 0,5 Δε _d : ≤ 2	NBN EN 1604	x
Wytrzymałość na ściskanie (kPa)	CS(10\Y)100 ≥ 100	CS(10\Y)150 ≥ 150	NBN EN 826	x
Czynnik porotwórczy	bez CFK (pentan)	bez CFK (pentan)	Analiza gazu komórkowego	x
Współczynnik przewodności cieplnej λ _D (W/m.K)		AL, AGRO AL, AGRO P: 0,024 WS (50 ≤ gr. < 80): 0,027 WS (80 ≤ gr. < 120): 0,026 WS (120 ≤ gr. ≤ 200): 0,025	NBN EN 12667	x
Płaskość po częściowym zanurzeniu (mm)		FW2 ≤ 10	NBN EN 825	x
Reakcja na ogień	A1-F lub nie badane	AL, WS: E AGRO AL: D-s2,d0 AGRO P: F	Euroclass (klasyfikacja zob. NBN EN 13501-1)	x
Wymiary pióra i wpustu / wręga + liniowość	-		-	Zob. rys. 1 i 2

x: przetestowany i zgodny z kryteriami producenta.

8 Warunki

- A.** Niniejsza Aprobata Techniczna odnosi się wyłącznie do wyrobu wymienionego na stronie tytułowej niniejszej Aprobaty Technicznej.
- B.** Jedynie posiadacz aprobaty oraz, jeśli ma to zastosowanie, dystrybutor, może rościć sobie prawa związane z Aprobata Techniczną.
- C.** Posiadacz Aprobaty oraz, o ile ma to zastosowanie, dystrybutor nie może w żaden sposób wykorzystywać nazwy UBAtc, logo UBAtc, znaku ATG, Aprobaty Technicznej lub numeru aprobaty w celu powoływania się na oceny produktu niezgodne z Aprobata Techniczną lub w odniesieniu do produktu, zestawu lub systemu oraz ich właściwości lub cech nieobjętych Aprobata Techniczną.
- D.** Informacje udostępniane w jakikolwiek sposób przez posiadacza Aprobaty, dystrybutora lub zatwierdzonego wykonawcę lub ich przedstawicieli (potencjalnym) użytkownikom produktu, którego dotyczy Aprobata Techniczna (np. inwestorom, wykonawcom, architektom, specjalistom, projektantom itp.) nie mogą być niekompletne lub sprzeczne z treścią Aprobaty Technicznej lub informacjami, o których mowa w Aprobacie Technicznej.
- E.** Posiadacz aprobaty jest zawsze zobowiązany do informowania UBAtc, podmiotu aprobującego i podmiotu certyfikującego, w odpowiednim czasie i z wyprzedzeniem, o wszelkich możliwych zmianach w surowcach i produktach, w wytycznych wykonawczych i/lub w procesie produkcji i montażu i/lub w wyposażeniu. Na podstawie przekazanych informacji, UBAtc, podmiot aprobujący i podmiot certyfikujący oceniają, czy konieczne jest dostosowanie Aprobaty Technicznej.
- F.** Aprobata Techniczna została sporządzona w oparciu o dostępną wiedzę i informacje techniczne i naukowe, łącznie z informacjami udostępnionymi przez wnioskodawcę, i uzupełniona badaniem aprobującym, uwzględniającym specyficzny charakter produktu. Niemniej jednak użytkownicy są odpowiedzialni za wybór produktu, zgodnie z opisem w Aprobacie Technicznej, do konkretnego zastosowania przez użytkownika.
- G.** Prawa własności intelektualnej dotyczące Aprobaty Technicznej, w tym prawa autorskie, należą wyłącznie do UBAtc.
- H.** Odniesieniom do Aprobaty Technicznej powinien towarzyszyć indeks ATG (ATG 3188) oraz okres ważności.
- I.** IUBAtc, podmiot aprobujący i podmiot certyfikujący nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub negatywne konsekwencje wyrządzone osobom trzecim (np. użytkownikowi), wynikające z nieprzestrzegania przez posiadacza aprobaty lub dystrybutora postanowień artykułu 8.



UBA_{tc} asbl jest podmiotem aprobowującym będącym członkiem Europejskiej Unii ds. Aprobatach Technicznych w Budownictwie (UEA_{tc}, patrz www.ueatc.eu) notyfikowanym przez SPF Economie w ramach rozporządzenia (UE) nr 305/2011 oraz członkiem Europejskiej Organizacji Aprobatach Technicznych (EOTA, patrz www.eota.eu). Podmioty certyfikujące wyznaczone przez UBA_{tc} asbl działają zgodnie z systemem, który może być akredytowany przez BELAC (www.belac.be).



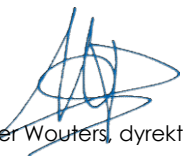
Aprobata Techniczna została wydana przez UBA_{tc}, na odpowiedzialność podmiotu aprobowującego, BCCA, na podstawie pozytywnej opinii Grupy Specjalistycznej „PARACHEVEMENT”, wydanej w dniu 11 czerwca 2020 r.

Ponadto podmiot certyfikujący BCCA potwierdził, że produkcja spełnia warunki certyfikacji oraz że z posiadaczem aprobaty została zawarta umowa certyfikacyjna.


Data publikacji: 4 sierpnia 2020

W imieniu UBA_{tc}, gwaranta ważności procesu udzielania aprobaty

W imieniu podmiotu aprobowującego i certyfikującego



Peter Wouters, dyrektor



Benny De Blaere, dyrektor generalny

Aprobata Techniczna pozostaje ważna, pod warunkiem, że wyrób, jego produkcja i wszystkie związane z nim procesy:

- są utrzymywane w taki sposób, aby osiągnąć co najmniej wyniki badań określone w niniejszej Aprobacie Technicznej;
- podlegają ciągłej kontroli podmiotu certyfikującego i że potwierdza on ważność certyfikacji.

Jeśli te warunki nie są już spełniane, Aprobata Techniczna zostanie zawieszona lub wycofana, a tekst Aprobaty usunięty ze strony internetowej UBA_{tc}. Aprobaty techniczne są regularnie aktualizowane. Zaleca się, aby zawsze korzystać z wersji opublikowanej na stronie internetowej UBA_{tc} (www.ubatc.be).

Z najnowszą wersją Aprobaty Technicznej można zapoznać się za pomocą kodu QR zamieszczonego po prawej stronie.

